



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 8018-B2

## ELETRODO

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 8018-B2 ASME SFA-A5.5: E 8018-B2

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 8018-B2** é um eletrodo com revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços baixa liga de alta resistência à fluência e ao ataque de gases sulfurosos, utilizados principalmente em tubulações e vasos de pressão. O depósito de solda possui alta resistência à fissuração e a temperatura de até 500°C.

### APLICAÇÕES

METAL BASE : ASTM A 193 Gr.B7, A 335 Gr.P11,A 335 Gr.P 12,A 217 Gr.WCG,A 426 Gr.CP 2/CP 11/CP 12.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	Mn	Si	P	S			
0.05-0.12	1.0-1.5	0.4-0.65	0.9 MÁX.	0.8 MÁX	0.03 MÁX	0.03 MÁX			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Tratamento Térmico
460 Mín.	550 Mín.	19 Mín.	690°C/1 h, resfr. ao forno até 320°C/ ar

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 100
3,25 x 350 mm	95 – 140
4,00 x 350 mm	120 – 180
5,00 x 350 mm	180 – 240

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg