



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 8018-B6

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 8018-B6 ASME SFA-A5.5: E 8018-B6

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 8018-B6** é um eletrodo com revestimento básico de baixo hidrogênio, indicado para soldagem de aços do tipo 5% cromo e 0,5% molibdênio, em tubulações de caldeiras, trocadores de calor e vasos de pressão. O depósito de solda resistente à corrosão por gases sulfurosos em temperaturas até 600°C.

APLICAÇÕES

METAL BASE : ASTM A 213 Gr.T5, ASTM A 217 Gr.C5 ,ASTM A 335 Gr. P 5.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	Mn	Si	P	S			
0.05-0.10	4.0-6.0	0.4 MÁX.	1.0 MÁX	0.9 MÁX.	0.03 MÁX.	0.03 MÁX			

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Tratamento Térmico
460 Mín.	550 Mín.	19 Mín.	840°C/1 h, resfr. ao forno até 595°C/ ar

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 100
3,25 x 350 mm	95 – 140
4,00 x 350 mm	120 – 180
5,00 x 350 mm	180 – 240

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg