



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 8018-G

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 8018-G ASME SFA-A5.5: E 8018-G

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 8018-G** é um eletrodo de revestimento básico para soldas extremamente tenazes. Indicado para aços com alto teor de C (até 0,60% C), aços para trilhos C25, C35, C45; St 50 – St 70, GS 52 - GS 60, H III - H IV, 17 Mn 4 - 19 Mn 5. Elevada resistência ao impacto em baixas temperaturas.

APLICAÇÕES

METAL BASE: ASTM A 302 Gr. A, ASTM A 302 Gr.D, ASTM A 517 Gr.A,B,C,D,E, ASTM A 225 Gr. C, ASTM A 572 Gr.65. Aços patináveis (aços estruturais resistentes à corrosão atmosférica EX, Corten e SAC 50).

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Ni	Mn	Si	Mo	V	Cu	P	S	Cr	
0.5 MÍN	1.0 MÍN.	0.8 MÍN.	0.2 MÍN.	0.1 MÍN.	0.2 MÍN.	0.03 MÁX	0.03 MÁX	0.3 MÍN	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Tratamento Térmico
460 Mín.	550 Mín.	19 Mín.	620°C/1 h, resfr. ao forno até 320°C/ ar

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 100
3,25 x 350 mm	115 – 155
4,00 x 350 mm	135 – 185
5,00 x 350 mm	200 – 275

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg