



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 9018-B3

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 9018-B3 ASME SFA-A5.5: E 9018-B3

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 9018-B3** é um eletrodo com revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços ligados cromo-molibdênio (2,25% Cr ,1,0% Mo), utilizados em serviços prolongados a temperaturas de até 600°C como em caldeiras, vasos de pressão,tubulações, carcaças de válvulas, superaquecedores,etc. O depósito de solda possui excelentes propriedades mecânicas e resistência à fissuração e corrosão por gases sulfurosos. O TEC 90-B3 destaca-se por possuir um maior rendimento.

APLICAÇÕES

METAL BASE : ASTM A 335 Gr.P22, ASTM A 217 Gr. WC9 , ASTM A 387 Gr. 22 Aço CrMo e CrMoV.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	Mn	Si	P	S			
0.05-0.12	2.0-2.5	0.9-1.2	0.9 MÁX.	0.8 MÁX.	0.03 MÁX.	0.03 MÁX			

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Tratamento Térmico
530 Mín.	620 Mín.	17 Mín.	690°C/1 h, resfr. ao forno até 320°C/ ar

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 100
3,25 x 350 mm	95 – 140
4,00 x 350 mm	120 – 180
5,00 x 350 mm	180 – 240

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg