



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 9018-B9

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 9018-B9 ASME SFA-A5.5: E 9018-B9

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 9018-B9** é um eletrodo com revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços ligados cromo-molibdênio, composição nominal de 9% cromo e 1% molibdênio com nióbio e vanádio, o depósito de solda possui uma ótima resistência a oxidação e corrosão em altas temperaturas, resistência a fluência e tenacidade.

APLICAÇÕES

METAL BASE : ASTM A 199 Gr. T 91 ,ASTM A 335 Gr. P 91 ,ASTM A 213 Gr. T 91.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Cr | Mo | Mn | Si | P | S | | | |
|-----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|--|--|--|
| 0.08-0.13 | 8.0-10.50 | 0.85-1.20 | 1.2 MÁX. | 0.3 MÁX. | 0.01 MÁX. | 0.01 MÁX. | | | |

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDADA

| Limite de Escoamento Mpa | Resistência à Tração Mpa | Alongamento % |
|--------------------------|--------------------------|---------------|
| 530 Mín. | 620 Mín. | 17 Mín. |

| DIÂMETRO (mm) | POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A) |
|---------------|---|
| 2,50 x 300 mm | 70 – 100 |
| 3,25 x 350 mm | 95 – 140 |
| 4,00 x 350 mm | 120 – 180 |
| 5,00 x 350 mm | 180 – 240 |

| POSIÇÕES DE SOLDAGEM | POLARIDADE | EMBALAGEM |
|------------------------------------|------------|-----------|
| Todas, exceto vertical descendente | CC+ | 5 Kg |