



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## **NOSA STEEL 17.4 PH ELETRODO**

### **CLASSIFICAÇÃO NORMA**

AWS A5.4/A5.4M: E 630-16 ASME SFA-A5.4: E 630-16

### **DESCRIÇÃO**

O **NOSA STEEL 17.4 PH** é um eletrodo revestido aonde a liga 630 é uma precipitação martensítica de 17% de cromo e 4% níquel. O depósito de solda têm excelentes propriedades mecânicas com alta resistência e dureza. E630-16 (17/4 PH) pode ser utilizado com todos os processos de soldagem sem pré-aquecimento, no entanto o pós soldagem recomendasse tratamento térmico para produzir propriedades de solda comparáveis ao metal de base.

### **APLICAÇÕES**

Usado para soldagem de aços A564 Tipo 630 e outros aços inoxidáveis PH martensítico como 15- 5. Usado em altas temperaturas aonde a abrasão acontece. Utilizado na indústria petroquímica e aeroespacial.

### **COMPOSIÇÃO QUÍMICA %**

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	Nb+Ta
0,03	16,2	4,8	0,75	0,45	0,60	0,03	0,02	3,50	0,20

### **PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA**

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %
1030	920	>10

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
3,25 x 350 mm	85 – 120	80 – 100
4,00 x 350 mm	140 – 180	110 – 130
5,00 x 350 mm	180 – 230	-

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+ ou CA	5 Kg