



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 2209.17

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M E 2209-17 ASME SFA-A5.4: E 2209-17

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 2209.17** é um eletrodo revestido rutílico destinado à soldagem de aços inoxidáveis ferrítico austeníticos, como por exemplo o UNS S31803. Os aços inoxidáveis Duplex também vêm substituindo alguns aços inoxidáveis austeníticos em algumas aplicações.

APLICAÇÕES

Destaca-se em aplicações especiais, como a soldagem de tanques e tubos com alta resistência à corrosão sob tensão, em temperaturas até 300 °C, fabricados em aço inoxidável duplex.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	
0,025	22,3	9,5	3,0	0,9	0,7	0,03	0,02	0,16	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO₂)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Impacto J
660	820	25	50 20°C

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	INSTRUÇÕES DE SOLDAGEM
2,50 x 300 mm	50 – 75	Soldar com o eletrodo levemente inclinado e com o arco curto. Os materiais com espessura grossa devem ser pré-aquecidos a ~100 °C. Ressecar os eletrodos durante duas a três horas a 250 a 300 °C.
3,25 x 350 mm	70 – 110	
4,00 x 350 mm	90 – 150	
5,00 x 350 mm	130 – 200	

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg