



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 307.16

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M: E 307-16 ASME SFA-A5.4: E 307-16

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 307.16** é um eletrodo do grupo Cr-Ni-Mn, de Alto Valor de Tração e Máximo Alongamento, insensível à fissuração e à fadiga em "estruturas rígidas", para uniões muito solicitadas em aços especiais, Aço Manganês novo ou encruado e ligação destes ao Aço Carbono, até 0,90%C. Indicado como "almofada elástica" para revestimentos duros e enchimentos usináveis onde endurece com o trabalho até 350 HB, resistindo ao desgaste por atrito. Depósito austenítico, anti-magnético, resistente ao calor, oxidação, corrosão e cavitação da água.

APLICAÇÕES

Lâminas de Caçambas, Mandíbulas de Britador, Martelos de Moinho, Rodas de Ponte Rolante, Roletes, Roldanas, Engrenagens, Coroas, Pinhões, Eixos, Cilindros, Pás de Turbinas de Hidroelétricas, Trilhos, Agulhas de Desvio e Cruzamentos de Ferrovias.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
0,06	18,5	9,30	0,60	4,68	0,76	0,02	0,01	0,30	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO₂)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
470	650	48

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	80 – 90
4,00 x 350 mm	110 – 140	100 – 120
5,00 x 350 mm	120 – 160	-

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg