



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 309.16 LMo

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M: E 309 LMo -16 ASME SFA-A5.4: E 309 LMo-16

AWS A5.4/A5.4M: E 309 LMo -17 ASME SFA-A5.4: E 309 LMo-17

DESCRIÇÃO

O NOSA STEEL 309.16 LMo é um eletrodo do grupo Cr-Ni-Mo 23/12/3 de Baixo Teor de (C <0.04%), ultra resistente à corrosão intercrystalina pela inibição da precipitação de Carbonetos de Cromo, bem como insensível à oxidação em temperaturas operacionais até 1100°C.

APLICAÇÕES

Tanques, Vasos, Revestimentos Inoxidáveis sobre Aço Carbono resistentes à Corrosão e ao Calor, Matrizes e Ferramentas de Forjaria, Eixos, Engrenagens, Mancais, Guias, Roletos e Cilindros de Laminação, Guias de Prensa, Ferramentas, Recipientes e Discos de Extrusão ou Fundição Contínua e Almofada para Revestimentos Duros.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
0,03	23,2	13,1	2,4	1,78	0,76	0,02	0,01	0,30	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO2)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
620	440	35

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,00 x 300 mm	45 – 65	40 – 60
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	80 – 90
4,00 x 350 mm	110 – 140	100 – 120
5,00 x 350 mm	120 – 160	-

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+ ou CA	5 Kg