



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 312.16

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M: E 312-16 ASME SFA-A5.4: E 312-16

AWS A5.4/A5.4M: E 312-17 ASME SFA-A5.4: E 312-17

DESCRIÇÃO

Eletrodos do grupo Cr-Ni 30/10, austenítico ferrítico de Alta Ductilidade, Resistente à Fissuração e à Fadiga em "uniões rígidas". Para interligação de Aços de "Médio" e "Alto Carbono", "Ferramenta" e "Aços Liga" em geral, de difícil soldabilidade e alta sollicitação, onde sua Máxima Resistência Mecânica garante a melhor qualidade da solda. Também para revestimentos usináveis resistentes ao desgaste por fricção ou compressão metal contra metal.

APLICAÇÕES

Eixos, Engrenagens, Coroas, Pinhões, Moldes, Matrizes, Estampos, Punções a frio ou a quente em geral, Alargadores, Brocas, Ferramentas de Corte e Repuxo, Cilindros, Roletes e Guias de Laminação, Recipientes, Disco e Ferramentas de Extrusão ou Fundição Contínua, Girabrequins, Chassis de Veículos Pesados, Braços e Hastes de Levantamento, e Extração de Parafusos Quebrados. Seu depósito aceita polimento "espelhado", pelo que, apresenta Baixo Coeficiente de Atrito.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
0,10	29,1	8,5	0,2	1,3	0,45	0,02	0,01	0,30	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO₂)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
760	610	24

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,00 x 300 mm	45 – 65	40 – 60
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	80 – 90
4,00 x 350 mm	110 – 140	100 – 120
5,00 x 350 mm	120 – 160	-

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+ ou CA	5 Kg