



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 316.16

## ELETRODO

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M: E 316 L-16 ASME SFA-A5.4: E 316 L-16

AWS A5.4/A5.4M: E 316 L-17 ASME SFA-A5.4: E 316 L-17

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 316.16** é um eletrodo do grupo Cr-Ni-Mo 19/12/3 de Extra Baixo Teor de Carbono, (C<0,04), para soldagem de união ou revestimento do Aço Inoxidável AISI 316 e 316L, Ultra Resistente à Corrosão por soluções oxidantes de alta agressividade em geral até 350°C, e à corrosão intercrystalina pela inibição da precipitação de Carbonetos de Cromo.

### APLICAÇÕES

Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilarias, Transportes de Corrosivos, Misturadores, Centrífugas, Filtros e Equipamentos da área Química, Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Aeronaval, Cirúrgica, Decapagem e Caldeirarias Especializadas.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
0,03	18,0	12,5	2,5	1,08	0,72	0,02	0,01	0,30	

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO2)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
540	400	43

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,00 x 300 mm	45 – 65	40 – 60
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	80 – 90
4,00 x 350 mm	110 – 140	100 – 120
5,00 x 350 mm	120 – 160	-

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+ ou CA	5 Kg