



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 410.15 ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M: E 410-15 ASME SFA-A5.4: E 410-15

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 410.15** é um eletrodo Indicado principalmente para a soldagem de revestimento para todos os metais de base adequados para a soldagem, como aços carbono e baixa liga. Observar a influência da diluição e introdução de calor. O depósito de solda é resistente ao revenimento até 450°C, à corrosão e formação de carepa até 900°C. Preaquecimento e entre passes 200-300°C. Revenimento pós-soldagem 700-750 °C (200 HB).

APLICAÇÕES

Soldas de união: aços ligados ao Cr de liga similar com C<0,20%, X10 Cr 13, X20 Cr 13, AISI 410 e 420. Resistente à corrosão e abrasão, como componentes de vedação de válvulas para vapor, água e gás.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
0,10	12,0	0,4	0,6	0,75	0,70	0,03	0,01	0,6	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO₂)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Dureza HB
540	320	<20	~400

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	75 – 110
4,00 x 350 mm	110 – 140	110 – 170
5,00 x 350 mm	120 – 160	160 – 210

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg