



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 420.15

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.4/A5.4M: E 420-15 ASME SFA-A5.4: E 420-15

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 420.15** é um eletrodo básico inox perlítico martensítico, com teor de Carbono Alto (C: 0,30-0,40) para soldagem dos aços de composição semelhante tipo SAE 420 e para revestimentos resistentes à corrosão em temperaturas de até 500°C, desgaste por atrito metal contra metal, abrasão de borracha ou plástico e cavitação de água.

APLICAÇÕES

Sedes de Válvulas, Rotores e Carcaças de Bomba, Pás de Turbinas de Hidroelétricas, Revestimentos de Eixos, Recuperação de Bâmbores em Indústria de Borracha e Revestimentos Semi-Usináveis em geral resistentes à corrosão, à temperatura, ao atrito metálico e cavitação da água.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
0,32	13,0	0,3	0,4	0,75	0,70	0,03	0,01	0,6	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO₂)

Resistência à Tração N/mm ²	Alongamento %	Dureza HB
>690	>10	~500

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	75 – 110
4,00 x 350 mm	110 – 140	110 – 170
5,00 x 350 mm	120 – 160	160 – 210

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg