



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR 70 W

ELETRODO

DESCRIÇÃO

O **NOSADUR 70 W** é um eletrodo básico de carbonetos de tungstênio (WC3) de alto rendimento da mais alta dureza em ligas para solda e especialmente desenvolvido para resistir a extrema abrasão seca, úmida ou pastosa de qualquer tipo de elemento abrasivo em temperatura de até 600°C. A estrutura de seu depósito apresenta um alto teor de carboneto de tungstênio fundido (WC3), em conjunto com carboneto de cromo fundido (Cr7C3), mais aglomerantes (Fe-SiMn) o que lhe confere uma micro dureza acima de 75RC, alta tenacidade e excepcional durabilidade frente e abrasão.

APLICAÇÕES

Revestimento de Componentes sujeitos ao desgaste violento nas áreas de mineração, terraplanagem, sondagem, açúcar e álcool, agricultura e reflorestamento, cimento, siderurgia, cerâmica, borracha, vidro, madeira e aglomerados. De fácil aplicação, alto índice de deposição, permite realizar revestimentos extremamente eficientes e econômicos, apresentando cordões de ótimo acabamento, isentos de defeitos. Sobre aço carbono ou aplicações em até 2 passes, dispensa-se o uso de almofada.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA DO DEPÓSITO DE SOLDA %

WC3 (Carbonetos de Tungstênio Fundido) + Cr7C3 (Carbonetos de Cromo Fundidos) + Aglomerantes: Fe - Si - Mn

DUREZA TÍPICA DO DEPÓSITO DE SOLDA

Matriz: ~62 HRC

WC: ~75 RC

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	EMBALAGEM
2,50 mm	40 – 80	5,0 Kg
3,25 mm	80 – 120	5,0 Kg
4,00 mm	110 – 170	5,0 Kg
5,00 mm	150 – 220	5,0 Kg