



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## SOLDA PRATA – ISENTA DE CÁDMIO

### DESCRIÇÃO

Mais de 30 ligas, possibilitando a seleção do metal de adição que melhor se enquadra nas exigências técnicas requeridas. Ligas de alta fluidez, baixa temperatura de fusão, fáceis de serem aplicadas e com alta resistência mecânica. Ligas para aplicações gerais com média fluidez, intervalos de fusão e custo. Por não possuírem cádmio (metal nocivo à saúde), essas ligas são ideais para serem utilizadas em componentes que possam vir a ter contato com o ser humano, direta ou indiretamente.

### APLICAÇÕES

Cobre e suas ligas, incluindo: latão, bronze, cobre níquel, bronze alumínio. Níquel e suas ligas. Aço inox e suas variações. Aço convencional e suas variações. Metal duro.

PRODUTO	Ag (%)	Cu (%)	Zn (%)	Sn (%)	OUTROS (%)	Temp. Solidus °C	Temp. Liquidus °C	Temp. do Trabalho °C	Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	Resistência à Tração (N/mm <sup>2</sup> )	Folga Recomendada (mm)	DIN ISSO 17672 2010	AWS A5.8 2011
NS 120 s/ Cd	12	48	40		0,15 Si	800	830	830	8,5	380	0,05 - 0,127	Ag 212	
NS 200 s/ Cd	20	44	36		0,15 Si	690	810	810	8,7	380	0,05 - 0,127		
NS 250 s/ Cd	25	40	33	2		680	760	750	8,7	360	0,05 - 0,127	Ag 125	BAG - 37
NS 251 s/ Cd	25	40	35			700	790	780	8,7	380	0,05 - 0,127	Ag 225	



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

PRODUTO	Ag (%)	Cu (%)	Zn (%)	Sn (%)	OUTROS (%)	Temp. Solidus °C	Temp. Liquidus °C	Temp. do Trabalho °C	Densidade (g/cm³)	Resistência à Tração (N/mm²)	Folga Recomendada (mm)	DIN ISSO 17672 2010	AWS A5.8 2011
NS 252 s/ Cd	25	38	33		2 Mn / 2 Ni	705	800	800	8,8		0,05 - 0,127	Ag 425	BAG-26
NS 300 s/ Cd	30	36	32	2		665	755	740	8,6	360	0,05 - 0,127	Ag 130	
NS 302 s/ Cd	30	38	32			680	765	750	8,8	380	0,05 - 0,127	Ag 230	BAG - 20
NS 340 s/ Cd	34	36	27,5	2,5		630	730	710	9	360	0,05 - 0,127	Ag 134	
NS 351 s/ Cd	35	32	33			685	755	754	8,9		0,05 - 0,127	Ag 235	BAG-35
NS 381 s/ Cd	38	32	28	2		650	720	721	9	380	0,05 - 0,127	Ag 138	BAG - 34
NS 400 s/ Cd	40	30	28	2		650	710	690	9,1	350	0,05 - 0,127	Ag 140	BAG-28
NS 401 s/ Cd	40	30	28		2 Ni	670	780	780	9,1		0,05 - 0,127	Ag 440	BAG-4
NS 440 s/ Cd	44	30	26			675	735	730	9,1	400	0,05 - 0,127	Ag 244	
NS 450 s/ Cd	45	27	25,5	2,5		640	680	670	9,2	350	0,05 - 0,127	Ag 145	BAG-36
NS 451 s/ Cd	45	30	25			665	745	743	9,1		0,05 - 0,127	Ag 245	BAG-5
NS 490 s/ Cd	49	16	23		7,5 Mn / 4,5 Ni	680	705	690	8,9	340	0,05 - 0,127	Ag 449	BAG-22
NS 500 s/ Cd	50	34	16			690	775	774	9,3		0,05 - 0,127	Ag 250	BAG-6
NS 501 s/ Cd	50	20	28		2 Ni	660	705	705	9		0,05 - 0,127	Ag 450	BAG-24
NS 540 s/ Cd	54	40	5		1 Ni	720	855	860	9,6		0,05 - 0,127	Ag 454	BAG-13
NS 550 s/ Cd	55	21	22	2		630	660	650	9,4	350	0,05 - 0,127	Ag 155	
NS 560 s/ Cd	56	22	17	5		620	655	650	9,4	350	0,05 - 0,127	Ag 156	BAG-7
NS 561 s/ Cd	56	42			2 Ni	770	895	710	9,7		0,05 - 0,127	Ag 456	BAG-13a
NS 600 s/ Cd	60	26	14			695	730	710	9,5		0,05 - 0,127		



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

PRODUTO	Ag (%)	Cu (%)	Zn (%)	Sn (%)	OUTROS (%)	Temp. Solidus °C	Temp. Liquidus °C	Temp. do Trabalho °C	Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	Resistência à Tração (N/mm <sup>2</sup> )	Folga Recomendada (mm)	DIN ISSO 17672 2010	AWS A5.8 2011
NS 601 s/ Cd	60	30		10		600	730	720	9,8	390	0,05 - 0,127	Ag 160	BAG-18
NS 630 s/ Cd	63	28,5		6	2,5 Ni	690	800	800	9,9		0,05 - 0,127	Ag 463	BAG-21
NS 650 s/ Cd	65	20	15			670	720	720	9,6		0,05 - 0,127	Ag 265	BAG-9
NS 675 s/ Cd	67,5	23	9,5			690	730	720	9,7		0,05 - 0,127		
NS 701 s/ Cd	70	20	10			690	740	738	9,8		0,05 - 0,127	Ag 270	BAG-10
NS 720 s/ Cd	72	28				780	780	781	9,96	340	0,05 - 0,127	Ag 272	BAG-8
NS 850 s/ Cd	85				15 Mn	960	970	970	9,8	360	0,05 - 0,127	Ag 485	BAG-23

\*\* A folga recomendada é válida para brasagem em atmosfera comum e em temperatura de brasagem. Para brasagem em atmosfera controlada ou maiores informações, consulte a Nosa Service