



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CUPRO A2 (ER CuAl-A2)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.7/A5.7: ER CuAl-A2

DESCRIÇÃO

Arame e Vareta de bronze com média de 8,50% de alumínio para a Soldagem de revestimento em metais ferrosos e não ferrosos. A função do Al é aumentar a tensão de compressão da liga e, portanto, a capacidade de suportar cargas e melhor resistir ao desgaste metal-metal. Em adição a resistência mecânica as ligas de Cu-Al apresentam grande resistência a corrosão por contato com a água do mar e em ambientes de corrosão salina em várias concentrações e temperaturas.

APLICAÇÕES

Usada não só para revestimentos como também para uniões em ligas de cobre em geral, aços e uniões de metais dissimilares. Pelas características do metal depositado como descrito acima as aplicações principais são relacionadas a placagens e revestimentos de peças que sofrem o desgaste metal-metal ou corrosão salina, como: Bombas, Eixos, Hélices em Bz-Al, Revestimento e placagens de peças em aços C e/ou ferro fundido.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Al	Ni	Mn	Fe	Cu
8.50	0.80	<1.00	<0.50	Bal.

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA		
Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
180	>400	40

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
TIG	2.40	120-160	-
TIG	3.20	170-230	-
MIG	1.20	100-250	22-28
MIG	1.60	115-290	22-30

