



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

**NOSA Ti-5**

**VARETA**

**CLASSIFICAÇÃO NORMA**

AWS/ASME SFA 5.16 ERTi-5

**DESCRIÇÃO**

Usado na soldagem de ligas com 6% Alumínio - 4% Vanádio. Os depósitos de solda apresentam alta resistência à fadiga, dureza, ductilidade e são tratáveis termicamente. Comumente referido como 6AL/4V.

**APLICAÇÕES**

Aplicações típicas em indústria criogênica, petroquímica e de aeronaves.

**Composição Química Típica do depósito de solda %**

C	O	H	N	Fe	Al	V	Ti
<0,05	0,12-0,20	<0,015	<0,03	<0,22	5.5-6.75	3.5-4.5	Bal.

**PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA**

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
830	895	10

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1.60	180	16
2.40	190	17
3.20	205	19