



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA Ti-5

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS/ASME SFA 5.16 ERTi-5

DESCRIÇÃO

Usado na soldagem de ligas com 6% Alumínio - 4% Vanádio. Os depósitos de solda apresentam alta resistência à fadiga, dureza, ductilidade e são tratáveis termicamente. Comumente referido como 6AL/4V.

APLICAÇÕES

Aplicações típicas em indústria criogênica, petroquímica e de aeronaves.

Composição Química Típica do depósito de solda %

| C | O | H | N | Fe | Al | V | Ti |
|-------|-----------|--------|-------|-------|----------|---------|------|
| <0,05 | 0,12-0,20 | <0,015 | <0,03 | <0,22 | 5.5-6.75 | 3.5-4.5 | Bal. |

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

| Límite de Escoamento MPa | Resistência à Tração MPa | Alongamento % |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------|
| 830 | 895 | 10 |

| DIÂMETRO (mm) | CORRENTE (A) | VOLTAGEM (V) |
|------------------|-----------------|-----------------|
| 1.60 | 180 | 16 |
| 2.40 | 190 | 17 |
| 3.20 | 205 | 19 |