

NOSA Ti-7

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS/ASME SFA 5.16 ERTi-7

DESCRIÇÃO

Grande resistência a corrosão e força útil em baixa densidade. Uma pequena adição de Paladio foi feita a esta solda para um acréscimo substancial a resistência à corrosão.

APLICAÇÕES

Aplicações típicas em autoclaves de reatores, sistemas de tubulação e encaixes, vávulas, trocas de calor e condensadores.

Composição Química Típica do depósito de solda %

	,	_	1			
С	O	Н	N	Fe	Pd	Ti
<0,03	0,08-	<0,008	<0,015	<0,12	0.12-	Bal.
	0,16				0.25	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA Límite de Escoamento Resistência à Tração Alongamento MPa MPa % 275 345 20

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1.60	180	16
2.40	190	17
3.20	205	19