



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALLOY 60 (ER NiCu-7)

CLASSIFICAÇÃO NORMA
AWS A5.14/A5.14: ER NiCu-7

DESCRIÇÃO

Consumível ligado ao níquel e cobre, é projetado para combinar com a liga Monel 400. Tec Alloy 60 tem um nível elevado de Mn e Ti, para suprimir craqueamento quente e porosidade. Tec Alloy 60 é adequado para soldar o monel 400 e si próprio e a outras ligas Ni-Cu (por ex: níquel puro e cupro-níquel). Normalmente amacia juntas dissimilares e camadas tampão em revestimento são feitas com níquel puro.

APLICAÇÕES

Arame solido Níquel-Cobre para soldar alloy 400 e matérias similares. Também usado para sobreposição de aço após a primeira camada de níquel 610. Indicado para construção offshore e marítima, trocadores de calor, tubulações, fábricas de dessalinização, indústrias químicas, petroquímicas e de engenharia de energia.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Al	Ni	Fe	P	S	Cu	Ti	OET
0,15	3,5	1,20	1,20	63,0	2,0	0,02	0,015	Bal.	2,0	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO₂)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J (-40°C)
360	530	38	120

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
TIG	1.60	90-130	14-18	100% Ar.
TIG	2.40	120-175	15-20	
TIG	3.20	150-220	15-20	
MIG	1.00	150-190	26-29	75% Ar + 25% He
MIG	1.20	180-220	28-32	
SAW	2.40	275-350	28-30	Nickel-Flux 625

Norma para Fita (Strip) AWS A5.14 EQNiCu-7