



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALLOY 61 (ER Ni-1)

CLASSIFICAÇÃO NORMA
AWS A5.14/A5.14 ERNi-1

DESCRIÇÃO

É projetado para unir o níquel puro e para a superfície do aço. A liga 61 é apropriada para a soldadura dissimilar do níquel puro aos aços inoxidáveis, ao aço de carbono, às ligas do níquel, ao monel 400 e ao cupro-níquel. Também adequado para a soldagem de ferro fundido.

APLICAÇÕES

As aplicações incluem tanques e recipientes, permutadores de calor, tubagens em instalações químicas para produção de sal, cloração e evaporação de soda cáustica e, em particular, onde quer que seja necessária resistência à corrosão em álcalis. ER Ni-1 é usado para soldagem GMAW, GTAW e ASAW de níquel 200 e 201, juntando estas ligas a aço inoxidável e de carbono e outros metais de base de níquel e cobre-níquel. Também utilizado para revestir aço.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	S	P	Al	Ni	Fe	Cu	Ti	OET
0,15	1,0	0,75	0,015	0,03	1,5	93,0	1,0	0,25	2,5	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
260	460	28

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
TIG	1.60	90-130	14-18	100% Ar.
TIG	2.40	120-175	15-20	
TIG	3,20	150-220	15-20	
MIG	1,00	180-220	26-29	75% Ar. +25% He
MIG	1.20	150	28-32	
SAW	2.40	300	28-30	Nickel-Flux