



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALLOY 617 (ER NiCrCoMo-1)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.14/A5.14: ERNiCrCoMo-1

DESCRIÇÃO

É uma liga de níquel-crômio-cobalto-molibdênio de solução sólida com uma excepcional combinação de resistência a altas temperaturas e à oxidação. A liga também tem excelente resistência a uma ampla gama de ambiente corrosivo, e é prontamente formada e soldada por técnicas convencionais. O elevado conteúdo de níquel e crômio tornam a liga resistente a uma variedade de meios de redução e oxidação. O alumínio, em conjunto com o crômio, proporciona resistência à oxidação a altas temperaturas. O reforço da solução sólida é conferido pelo cobalto e pelo molibdênio.

APLICAÇÕES

A combinação de alta resistência e resistência à oxidação em temperaturas acima de 980°C faz o Alloy 617 um material atraente para componentes tais como canalização, cilindros de combustão e revestimento de aeronaves e turbinas terrestres a gás. Devido à sua resistência à corrosão a alta temperatura, a liga é utilizada para suporte de grelhas de catalisador na produção de ácido nítrico, para cestas de tratamento térmico. A 617 também oferece propriedades atrativas para componentes de usinas geradoras de energia, tanto fósseis como nucleares.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Ni	Cr	Co	Mo	Al	C	Fe	Mn	Si	S	Ti	Cu	P	OET
Bal	24,0	11,0	10,0	0,9	0,06	3,0	1,0	1,0	0,015	0,60	0,50	0,03	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
610	770	28

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
TIG	1.60	90-130	14-18	100% Ar.
TIG	2.40	120-175	15-20	
TIG	3,20	150-220	15-20	
MIG	1,00	150-190	26-29	75% Ar. +25% He
MIG	1.20	180-220	28-32	
SAW	2.40	350-450	29-32	Nickel-Flux