



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSALLOY 625 T (E NiCrMo3T1-1)

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.34/A5.34: ER NiCrMo3T1-1/T1-4

### DESCRIÇÃO

Arame tubular para soldagem e cladeamento com proteção gasosa, em todas as posições, de ligas à base de níquel tipo 625, 825 e similares, bem como na soldagem dissimilar de ligas de níquel com aços ligados ou aços inoxidáveis e para soldagem de união de aços inoxidáveis superausteníticos com 6% de molibdênio ou aços com 9% de níquel.

### APLICAÇÕES

Indicado para soldagens de Alloys 625, 601, 690, 800 HT, G, utilizado também na soldagem de aços 254SMo, Alloy 28, 904 L, Hastelloy G e G3, Alloys 625, 601, 690, 800HT, G, utilizado também na soldagem de aços 254SMo, Alloy 28, 904 L, Hastelloy G e G3.

### Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe	Nb	Ti	S	P	Ni	Cu	Cb
0,1	0,4	0,4	22,0	9,0	4,0	4,0	0,3	0,014	0,01	>58,0	0,4	3,8

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
497	773	38

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
1.20	130-220	24-32	Ar. + 15-25% CO <sup>2</sup>
1.60	150-300	24-32	