



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALLOY 82 T (E NiCr3T1-1)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.34/A5.34: ER NiCr3T1-1/T1-4

DESCRIÇÃO

Arame tubular para soldagem e cladeamento com proteção gasosa, nas posições plana e horizontal, de ligas à base de níquel tipo 600 e similares, bem como na soldagem dissimilar de ligas de níquel com aços ligados ou aços inoxidáveis. Soldagem entre aços ferríticos resistentes à fluência (“creep”) e aços inoxidáveis austeníticos para uso em altas temperaturas em plantas de geração de energia e petroquímicas, etc.

APLICAÇÕES

Indicado para soldagem de ligas de Níquel 600, 601 e 690; 300 e Alloy 800 e 800 HT, Nimonic 75 na soldagem de aços para criogenia de 3% a 5% de Níquel.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	P	S	Cu	Ti	Cb
<0,1	<0,5	3,0	20,0	>67	<3,0	0,03	0,03	0,5	0,6	2,8

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
400	614	26

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
1.20	130-250	24-32	Ar. + 15-25% CO ²
1.60	150-300	24-32	
2.00	160-350	26-32	