



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALLOY C-276 (ER NiCrMo-4)

CLASSIFICAÇÃO NORMA
AWS A5.14/A5.14: ER NiCrMo-4

DESCRIÇÃO

Como outras ligas de níquel, é dúctil, fácil de formar e soldar e possui excepcional resistência à corrosão por tensões em soluções contendo cloretos (uma forma de degradação à qual os aços inoxidáveis austeníticos são propensos). Com seus altos teores de cromo e molibdênio, é capaz de suportar ácidos oxidantes e não oxidantes e exibe excelente resistência ao ataque de picadas e fissuras na presença de cloretos e outros halogenetos.

APLICAÇÕES

Projetado para combinar a composição e as propriedades da liga C-276. Ele também é usado para revestimento de aço. O metal da solda tem a resistência elevada em uma escala larga dos meios e excepcional resistente à corrosão da picada e da fenda. As aplicações incluem bombas, válvulas, tubagens e vasos em instalações de processo químico, equipamentos para dessulfuração de gases de combustão e para offshore em campos de petróleo e gás. Na indústria de papel e celulose; na indústria petroquímica; na indústria farmacêutica; na indústria de produção de energia.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	S	P	V	Ni	Fe	Cu	Co	OET
0,02	1,0	0,07	15,0	16,0	4,0	0,02	0,03	0,30	Bal	4,5	0,40	2,0	0,40

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
540	730	40

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
TIG	1.60	90-130	14-18	100% Ar.
TIG	2.50	120-175	15-20	
TIG	3.25	150-220	15-20	
MIG	1.00	150-190	26-29	100% Ar ou Ar + 25% He
MIG	1.20	180-220	28-32	
SAW	1.60	260	32	Nickel-Flux 276