



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALLOY W (ER NiMo-3)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.14 & ASME SFA/A5.14: ERNiMo-3

DESCRIÇÃO

Utilizado para soldagem a arco de gás metalizado e a gás de tungstênio, a partir de ligas de níquel reforçadas com soluções sólidas dissimilares. O metal de enchimento é amplamente utilizado para essa finalidade em turbinas a gás, aeroespacial e indústria de processo químico. O acabamento RTW no fio em bobina promove alimentação suave do equipamento de soldagem e desgaste reduzido nas pontas de contato.

APLICAÇÕES

Solução sólida reforçada, desenvolvido como um metal de enchimento para a soldagem de ligas dissimilares. As aplicações incluem excelentes características de soldagem dissimilares nas indústrias de turbinas a gás, aeroespaciais e de processos químicos.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	S	P	V	Ni	Fe	Cu	Co	OET
0,12	1,0	1,0	4,0-6,0	23,0-26,0	1,0	0,03	0,04	0,60	Bal	4,0-7,0	0,50	2,5	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %		
870	555	38		
	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)	GÁS
TIG	2.40	100	12	100% Ar.
MIG	1.20	150	29	100% Ar ou Ar + 25% He
SAW	2.40	300	28	Nickel-Flux 625