



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

VARETA NOSALITE 21 (ER COCR-E)

VARETA

CLASSIFICAÇÃO

AWS A5.21/A5.21: ER CoCr-E ASME SFA-A5.21: ER CoCr-E

DESCRIÇÃO

Vareta Nua com resistência e ductilidade muito boas em temperaturas de até 1150°C. O depósito é resistente a choques térmicos e atmosferas oxidantes e redutoras. O depósito é uma liga reforçada com solução sólida com uma fase de carboneto relativamente baixa em relação a microestrutura. Por isso, a liga é muito resistente e endurece durante o trabalho. O depósito tem excelente resistência a escoramento e também é muito resistente à erosão por cavitação. Utilizado em componentes de motores a jato, como pás e palhetas de turbinas, faces de selagem em bombas de água, gás, vapor e ácidos, sede de válvulas, componentes de usinas termoeletricas, ferramentas de trabalho a quente com alteração de cargas térmicas. Excelente característica de deslizamento, polimento e tenacidade, não magnético e usinável.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dureza [HRc] +20°C: 30

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA EM PESO (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
0.5-0.45	<1.5	<1.5	25-30	1.5-4.0	4.5-7.0	<3.0	<0.50	Bal.

Parâmetros recomendados para soldagem:

Diâmetro (mm)	3.2	4.0
Comprimento (mm)	350	350
Embalagem (kg)	5	5
Corrente (A)	90-130	120-160
Tensão (V)	13-16	15-18

Remover todas as impurezas presentes na junta antes da soldagem, quando necessário aplicar pré-aquecimento na peça de 400-600°C dependendo do tipo de aço, soldar com a amperagem mais baixa possível e elevada velocidade fazendo cordões filetados.