



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 110S-1

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 110S-1 ASME SFA-A5.28: ER 110S-1

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 110S-1** é uma vareta para soldagem de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas como na indústria naval, união de eixos, recuperação de aços fundidos.

APLICAÇÕES

Aços de Base: USST-1,N-A-XTRA 70,TEN 80,SA 517 ,HY-80,HY-90,HY100.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ti
0,09 Máx.	1,4-1,8	0,2-0,55	0,01 Máx.	0,01 Máx.	1,9-2,6	0,5 Máx.	0,25- 0,55	0,04 Máx	0,1 Máx.
Zr	Al								
0,1 Máx.	0,1 Máx.								

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
660-740	760 Mín.	15 Mín.	68 J (- 50° C)

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18