



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 70S-3

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.18/A5.18: ER 70S-3 ASME SFA-A5.18: ER 70S-3

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 70S-3** é uma vareta para soldagem de aços ao carbono, com ótimas propriedades mecânicas. É especialmente indicado para passes de raiz em chapas ou tubos de aços ao carbono.

### APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 27 a A36, A 214, A 242 Gr. 1 a 5, A 266 Gr.1,2,4, A 283 Gr. A,B,C, A 299 Gr.A,A 907 Gr. 30,33,36,40, API 5 L Gr. B, X42-X56.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,06- 0,15	0,4-1,4	0,45- 0,75	0,025 Máx	0,035 Máx	0,15	0,15 MÁX.	0,15 MÁX.	0,03 MÁX	0,5 MÁX.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
400 Mín	480 Mín.	22 Mín.	27 J Mín

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18