



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 80S-B6

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-B6 ASME SFA-A5.28: ER 80S-B6

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-B6** é uma vareta com 4,5% a 6,0% de cromo e 0,5% de molibdênio. São utilizados em tubulações de caldeiras, trocadores de calor, vasos de pressão. Depósito de solda resistente à corrosão por gases sulfurosos de até 600°C.

APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 213 Gr.T5, ASTM A 217 Gr.C5, ASTM A 335 Gr. P 5

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	
0,1 Máx.	0,4-0,7	0,5 Máx.	0,025 Máx.	0,025 Máx.	0,6 Máx	4,5-6,0	0,45- 0,65	0,35 Máx.	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %
470 Mín	550 Mín.	17 Mín.

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18