



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 80S-D2

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-D2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-D2

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-D2** é uma vareta para soldagem de aços com 0,5% de Mo e alta resistência, combinando força e resistência em até 500 °C.

APLICAÇÕES

Vasos de pressão, estruturas, construções navais, fundidos e aços como: S355NL-S460NL, S55ML-S460ML, S460QL-S550QL, P235GH-P355GH, 16Mo3 ASTM: A487 grades 2A/B/C AISI: 4130

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cu		
0.07-0.12	1.6-2.1	0.5-0.8	0,025 Máx.	0,025 Máx.	0.15 Máx.	0.4-0.6	0.5 Máx		

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
470 Mín	550 Mín.	17 Mín.	27 J Mín. (- 30° C)

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18