



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 80S-Ni1

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-Ni1 ASME SFA-A5.28: ER 80S-Ni1

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-Ni1** é uma vareta para soldagem de aços baixa liga, similar ao eletrodo 8018- C3. Consumível indicado para soldagem de aços estruturais e em condições de baixa temperatura -45°C.

APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 514, A 517, AÇO CORTEN, MAYARI, ASTM A 333 Gr.6.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,12 Máx.	1,25 Máx.	0,4-0,8	0,025 Máx.	0,025 Máx.	0,8-1,1	0,15 Máx.	0,35 Máx.	0,05 Máx.	0,35 Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
470 Mín.	550 Mín.	24 Mín.	27 J(- 45° C)

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18