



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 80S-Ni2

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-Ni2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-Ni2

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-Ni2** é uma vareta utilizada na construção de tanques de armazenagem a sistema de tubulação, para aplicação criogênicas. O depósito de solda destaca-se por suas propriedades em temperaturas de - 60°C.

### APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 516 Gr 70, A 203 Gr E, A 352 LC3 ,A 352 LC4,A 220 Gr A,A 235Gr F/F1, A 238 Gr. A, A 243 Gr. H/HF,A292 Gr. 2/3 ,A 293 Gr 1/2.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu			
0,12 Máx	1,25 Máx.	0,4-0,8	0,025 Máx.	0,025 Máx.	2,0-2,75	0,35 Máx.			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
470 Mín.	550 Mín.	24 Mín.	27 J(- 60° C)

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18