



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 90S-B9

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 90S-B9 ASME SFA-A5.28: ER 90S-B9

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 90S-B9** é uma vareta com composição de 9% Cromo e 1% de Molibdênio. Desenvolvido para melhorar a resistência à oxidação e corrosão em altas temperaturas, resistência a fluência e tenacidade.

APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 199 Gr. T 91 ,ASTM A 335 Gr. P 91 ,ASTM A 213 Gr. T 91.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,07- 0,13	1,20 Máx	0,15-0,5	0,01 Máx.	0,01 Máx.	0,8 Máx	8,0- 10,50	0,85- 1,20	0,15-0,3	0,2 Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %
410 Mín.	620 Mín.	16 Mín.

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18