



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 309 L

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 309 L ASME SFA-A5.9: ER 309 L

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 309 L** é uma vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 1000°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

APLICAÇÕES

Soldagem de revestimento em aços carbono ou baixa liga (primeira camada) ou soldagem de união entre aços inoxidáveis e aços carbono, resultando em metal de solda dúctil e resistente ao aparecimento de trincas.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu		
0,02	23,5	13,0	0,60	2,0	0,40	0,02	0,02	0,60		

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração Mpa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
590	400	30	140

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø / mm	1,00 x 1000	1,20 x 1000	1,60 x 1000	2,00 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Corrente A	60 – 90	80 – 110	80 – 120	90 – 130	120 – 130	150 – 200
Tensão V	7 – 11	8 – 12	9 – 13	13 – 16	15 – 18	17 – 20

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H₂). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

EMBALAGEM

5 Kg