



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 312

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 312 ASME SFA-A5.9: ER 312

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 312** é uma vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura totalmente austenítica.

### APLICAÇÕES

Projetado particularmente para a soldagem de aços com difícil soldabilidade tais como aços ferríticos, austeníticos, uniões dissimilares entre aços-manganês e aços carbono e baixa liga, aços tratáveis termicamente e aços ferramenta. Muito utilizado camada intermediária em revestimentos por soldagem e aplicações de reparo e manutenção.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Cu		
0,13	1,5	0,4	30,0	9,0	0,5	0,02	0,02	0,60		

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração Mpa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
710	590	22	80 (+20° C)

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø / mm	1,00 x 1000	1,20 x 1000	1,60 x 1000	2,00 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Corrente A	60 – 90	80 – 110	80 – 120	90 – 130	120 – 130	150 – 200
Tensão V	7 – 11	8 – 12	9 – 13	13 – 16	15 – 18	17 – 20

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H<sub>2</sub>). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

### EMBALAGEM

5 Kg