



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 317 L

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 317 L ASME SFA-A5.9: ER 317 L

### DESCRIÇÃO

O NOSA STEEL 317 L é uma vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

### APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 317/317L (19%Cr-12%Ni-3,5%Mo), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C. Apresenta maior resistência à corrosão por pites e corrosão naftênica do que a liga 316L devido ao maior teor de molibdênio.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Cu	Mo		
0,02	2,0	0,40	19,0	14,0	0,02	0,02	0,60	3,5		

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração Mpa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
570	410	28	100 (+20° C)

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø / mm	1,00 x 1000	1,20 x 1000	1,60 x 1000	2,00 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Corrente A	60 – 90	80 – 110	80 – 120	90 – 130	120 – 130	150 – 200
Tensão V	7 – 11	8 – 12	9 – 13	13 – 16	15 – 18	17 – 20

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H<sub>2</sub>). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

### EMBALAGEM

5 Kg