



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 347

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 347 ASME SFA-A5.9: ER 347

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 347** é uma vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

### APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos estabilizados ao nióbio (347) ou ao titânio selecionados para aplicações de resistência à corrosão e temperatura de trabalho excedendo +400°C. A presença do elemento estabilizado nióbio confere maior resistência à corrosão intergranular e à fluência em aplicações de temperatura elevada.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Cu	Nb+Ta	
0,07	1,5	0,40	20,0	10,0	0,60	0,02	0,02	0,50	1,0	

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração Mpa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
620	450	30	100 (+20° C)

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø / mm	1,00 x 1000	1,20 x 1000	1,60 x 1000	2,00 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Corrente A	60 – 90	80 – 110	80 – 120	90 – 130	120 – 130	150 – 200
Tensão V	7 – 11	8 – 12	9 – 13	13 – 16	15 – 18	17 – 20

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H<sub>2</sub>). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

### EMBALAGEM

5 Kg