



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 410 NiMo

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 410 NiMo ASME SFA-A5.9: ER 410 NiMo

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 410 NiMo** é uma vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 950°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura totalmente martensítica.

### APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis martensíticos do tipo ASTM CA6NM ou similares com tenacidade superior a liga 410. Com composição nominal de 12%Cr-4,5% Ni-0,55%Mo, tem teor de Cr reduzido e teor de Ni elevado, para eliminar a fase ferrita da microestrutura a qual deteriora as propriedades mecânicas. Requer preaquecimento e tratamento térmico pós-soldagem para apresentar a ductilidade adequada.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Cu		
0,05	0,50	0,40	11,0	4,0	0,5	0,02	0,02	0,60		

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração Mpa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Temperatura TT
820	630	>15	580° C/ 8h

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø / mm	1,00 x 1000	1,20 x 1000	1,60 x 1000	2,00 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Corrente A	60 – 90	80 – 110	80 – 120	90 – 130	120 – 130	150 – 200
Tensão V	7 – 11	8 – 12	9 – 13	13 – 16	15 – 18	17 – 20

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H<sub>2</sub>). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

### EMBALAGEM

5 Kg