



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 904 L

VARETA

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 385 ASME SFA-A5.9: ER 385

DESCRIÇÃO

O NOSA STEEL 904 L é uma vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Soldagem de aços tipo 904L. Baixo conteúdo de carbono e excelente resistência á corrosão intergranular e pitting.

APLICAÇÕES

Indicado para soldar aços da indústria petroquímica como: AÇOS URANUS B6; AISI 904L; 1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5); 1.4439 (X2CrNiMoN17-13- 5); 1.4537 (X1CrNiMoCuN25-25- 5).

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	S	P		
0,025	2,0	0,30	20,0	25,0	1,50	4,5	0,03	0,02		

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração Mpa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %
600	410	35

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø / mm	1,00 x 1000	1,20 x 1000	1,60 x 1000	2,00 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Corrente A	60 – 90	80 – 110	80 – 120	90 – 130	120 – 130	150 – 200
Tensão V	7 – 11	8 – 12	9 – 13	13 – 16	15 – 18	17 – 20

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H2). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

EMBALAGEM

5 Kg