



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR SINTER FB

VARETA SINTERIZADA

CLASSIFICAÇÃO

EN 14700 R Ni 20

DESCRIÇÃO

O **NOSADUR SINTER FB** é uma vareta sinterizada para soldagem oxi acetilênica, que deposita uma liga composta de partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC) e Carboneto finos de Boro, distribuídas em uma matriz de NiCrBSi.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

As varetas **NOSADUR Sinter FB** apresentam dureza da matriz de 56 a 60 HRC e carbonetos de tungstênio com dureza em torno de 2.360 HV e Carbetos de Boro com 3000 HV com excelente resistência a abrasão.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Matriz (NiCrBSi) ; FTC ; e B4C

METAIS DE BASE

Aço ao carbono, aços baixa liga e aço inoxidável austenítico.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Fuso de extrusora de plástico; Roscas Transportadoras; Bicos de Bagaceiras; Decantadores.

DIMENSÕES

As varetas NOSADUR Sinter FB tem o formato quadrado e comprimento de 450 mm
NOSADUR Sinter 4005 FB FTC; LARGURA 4 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,5 mm
NOSADUR Sinter 5005 FB FTC, LARGURA 5 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,5 mm
NOSADUR Sinter 6005 FB FTC; LARGURA 6 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,5 mm

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça de acordo com a composição do metal de base e espessura, evitando um super-aquecimento localizado, em seguida aplique **NOSADUR Sinter FB** com o processo TIG ou pelo processo oxi-acetilênico com chama carburante.

O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO DO VENTO.

ATENÇÃO: Os fumos e gases produzidos pela solda podem ser prejudiciais a saúde, a luminosidade produzida pelo arco elétrico ou chama do maçarico podem ferir os olhos e queimar a pele. Use ventilação e exaustão adequada para eliminar os gases e fumos. Use equipamentos adequados para proteção dos olhos e do corpo.

EMBALAGEM

5,0 Kg