



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSADUR 50

ARAME TUBULAR

CLASSIFICAÇÃO

DIN EN 14700 (DIN 8555)
MF 10-50-G

DESCRIÇÃO

O **TUB NOSADUR 50** é um arame tubular que deposita uma liga inoxidável, com excelente resistência a médio impacto e abrasão.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O **TUB NOSADUR 50** apresenta depósito com dureza de **50 - 54 HRc**.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	Cr	Fe
3,2 %	1,8 %	1,8 %	15 %	bal.

METAIS DE BASE

Aços ao carbono e aços liga, aço manganês austenítico.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Peças sujeitas a fortes pressões e impactos como: desagregadores, trituradores de lixo, revestimentos de dentes e lâminas de caçambas que trabalham com pedras.

DIÂMETRO

CORRENTE

VOLTAGEM

1,6 mm	180 - 220 A	20 - 26 V
2,0 mm	220 - 250 A	22 - 26 V
2,4 mm	260 - 320 A	24 - 27 V

NOTA: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura. Solde o **TUB NOSADUR 50**, através do processo Open Arc, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional, sem gás de proteção. Melhores resultados são obtidos com dois passes.

ATENÇÃO: Os fumos e gases produzidos pela solda podem ser prejudiciais a saúde, a luminosidade produzida pelo arco elétrico ou chama do maçarico podem ferir os olhos e queimar a pele. Use ventilação e exaustão adequada para eliminar os gases e fumos. Use equipamentos adequados para proteção dos olhos e do corpo.