



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSADUR 56

ARAME TUBULAR

CLASSIFICAÇÃO

DIN EN 14700 (DIN 8555)
MF 10-60-GR

DESCRIÇÃO

O **TUB NOSADUR 56** é um arame tubular que deposita uma liga inoxidável, contendo alto teor de C-Cr, com excelente resistência à abrasão severa e médio impacto. Pode ser utilizado mesmo em meios corrosivos. A sua estrutura é rica em carbonetos de cromo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O **TUB NOSADUR 56** apresenta dureza do depósito de **58 – 60 HRc**.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	Cr	B	Fe
5,4 %	1,0 %	0,4	30	+	bal

METAIS DE BASE

Aço ao carbono e aços baixa liga, aço manganês Hadfield.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Britadores, cones trituradores de carvão, revestimento de dentes de caçamba, revestimento de roscas transportadoras, martelos desfibradores, placas de desgaste etc.

DIÂMETRO

2,4 mm

2,0 mm

1,6 mm

CORRENTE

260 - 300 A

220 – 250 A

180 – 220 A

VOLTAGEM

24 - 27 V

22 – 26 V

20 – 26 V

NOTA: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura. Solde o **TUB NOSADUR 56**, através do processo Open Arc, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional, sem gás de proteção. Melhores resultados são obtidos com dois passes. Utilize uma camada de almofada com o **NOSADUR 200 K** ou **NOSADUR 250 K**, quando revestir peças já contendo camada de revestimento duro ou com elevado teor de carbono. A espessura máxima do depósito do **TUB NOSADUR 56** não deve ultrapassar 8 mm.