



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSADUR 601 ARAME TUBULAR

CLASSIFICAÇÃO

DIN EN 14700 (DIN 8555)
MF 6-60 PT

Standard nº
~ 1.2606

DESCRIÇÃO

O **TUB NOSADUR 601** é um arame tubular que produz um depósito tipo Cr-Mo-W-V, para revestimento de superfícies por processos automáticos e semiautomáticos. O depósito possui alta temperabilidade com dureza de até 58 HRc mesmo com baixas taxas de resfriamento. Apresenta excelente resistência a trincas quando um pré-aquecimento e temperaturas de interpasso são aplicadas, juntamente com uma baixa taxa de resfriamento pós soldagem.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O depósito é martensítico e mantém dureza em temperatura de até 550° C. O depósito pode ser tratado termicamente para elevação da dureza.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Fe
0,50 %	1%	3,0 %	6 %	1,5 %	1,5 %	1,0 %	bal.

METAIS DE BASE

Aços ao carbono, aços baixa, média e alta liga, aços inoxidáveis.

APLICAÇÕES TÍPICAS

O **TUB NOSADUR 601** é muito adequado para partes sujeito a abrasão combinada com impacto e pressão, bombas de areia, partes de bombas para dragagem, tool-joints, dentes de caçambas, injetoras, etc.

DIÂMETRO

CORRENTE

VOLTAGEM

1,6 mm	180 - 220 A	20 - 26 V
2,0 mm	220 - 250 A	22 - 27 V
2,4 mm	260 - 300 A	24 - 27 V

NOTA: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura. Solde o **TUB NOSADUR 601**, através do processo Open Arc, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional, **sem gás de proteção**.