



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSADUR 609 ARAME TUBULAR

CLASSIFICAÇÃO

DIN EN 14700 (8555)
MF6-60 PGT

DESCRIÇÃO

O **TUB NOSADUR 609** é um arame tubular para soldagem por processos automáticos e semiautomáticos. O depósito possui alta temperabilidade com dureza de até 57 HRC mesmo com baixas taxas de resfriamento. Apresenta excelente resistência a trincas, mesmo em multicamadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O depósito é ferrítico martensítico e pode ser utilizado em temperatura de até 700° C.
A dureza à quente 45HRC até 450 ° C.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,50 %	2,8 %	0,8 %	9,5 %	0,3%	bal.

METAIS DE BASE

Aços ao carbono, aços baixa, média e alta liga.

APLICAÇÕES TÍPICAS

O **TUB NOSADUR 609** é muito adequado para partes sujeito a abrasão combinada com impacto e pressão, bombas de areia, partes de bombas para dragagem, partes de válvulas, proteção de aço manganês tipo Hadfield, dentes de caçambas, injetoras, etc.

DIÂMETRO

1,20 mm

CORRENTE

160 - 260 A

VOLTAGEM

20 - 26 V

NOTA: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura.
Solde o **TUB NOSADUR 609**, através do processo Mig, usando gás de proteção tipo mistura e/ou argônio.