



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## TUB NOSADUR 78

## ARAME TUBULAR

### CLASSIFICAÇÃO

DIN EN 14700 (DIN 8555)

MF 10-70-GZ

### DESCRIÇÃO

O **TUB NOSADUR 78** é um arame tubular que deposita uma liga com estrutura rica em carbonetos complexos, excelente para desgaste por abrasão severa, mesmo em temperaturas elevadas. O depósito não pode ser forjado, usinado ou tratado termicamente.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O **TUB NOSADUR 78** apresenta dureza do depósito de :

25° C ( 68 HRc ) 400° C ( 55 HRc )

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	Cr	Nb	V	Fe
4,8 %	1,2 %	0,5 %	16 %	6,5%	6,5 %	bal.

### METAIS DE BASE

Aço ao carbono e aços baixa liga.

### APLICAÇÕES TÍPICAS

Pás de exaustores, sinos e calhas alimentadoras de alto-forno, peneiras de sinter a quente e a frio, quebradores de sinter, revestimento das portas dos fornos de coqueria.

### DIÂMETRO

2,4 mm

2,0 mm

### CORRENTE

260 - 340 A

180 - 280 A

### VOLTAGEM

24 - 28 V

22 - 27 V

### PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície a ser revestida por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça, conforme a sua composição química e espessura. Solde o **TUB NOSADUR 78**, através do processo Open Arc, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional, sem gás de proteção. Melhores resultados são obtidos com dois passes. Utilize uma camada de almofada com o **TUB NOSADUR 200 K** ou **TUB NOSADUR 250 K**, quando revestir peças já contendo camada de revestimento duro ou com elevado teor de carbono. A espessura máxima do depósito de **TUB NOSADUR 78** não deve ultrapassar 8 mm.