



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CAST 88

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

Desenvolvimento Especial

DESCRIÇÃO

O **NOSA CAST 88** é um eletrodo de Níquel-Ferro para soldagem de ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular, bem como ferro fundido com aço carbono. A especial fórmula do **NOSA CAST 88** é muito original na medida em que evita o problema de superaquecimento do eletrodo durante a soldagem. Arco estável e suave, depósitos sem mordeduras, excelente soldabilidade em todas as posições, zona de transição usinável e mínima diluição com o metal base.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Fe	Ni
1,40	1,00	0,80	10,00	Bal.

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Resistência	Dureza
440 N/mm ²	180 HB

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)
2,50 x 300 mm	70 – 100
3,25 x 350 mm	100 – 130
4,00 x 350 mm	130 – 150

POSIÇÕES DE SOLDAGEM

Todas as posições, exceto na vertical descendente	
---	---