



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CAST 99

## ELETRODO

**CLASSIFICAÇÃO NORMA**  
AWS/ASME SFA 5.15 E Ni-Ci

### DESCRIÇÃO

O NOSA CAST 99 é um eletrodo de Níquel puro para soldagem de ferro fundido, cinzento e nodular, bem como para soldagem deste ferro fundido aos aços ferrosos e alguns não ferrosos. O depósito de solda e a zona de transição são facilmente usináveis. Possui um arco elétrico suave, livre de respingos e mordeduras. Indicado para a solda de união e enchimentos de falhas no ferro fundido.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Fe	S	Si	Cu	Ni	Al	Mn
2,00 Max.	8,00 Max.	0,030 Max.	4,00 Max.	2,50 Max.	85,00 Min.	1,00 Max.	2,50 Max.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Escoamento MPa
276 – 448	3 – 6	262 - 414

DIÂMETRO (mm)	AMPERAGEM (A)
2,50	50 – 80
3,25	80 – 120
4,00	100 – 150

### POSIÇÕES DE SOLDAGEM

Todas as posições, exceto na vertical descendente

