



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 110S-G

## VARETA

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 110S-G ASME SFA-A5.28: ER 110S-G

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 110S-1** é uma liga especialmente desenvolvida com 2%Ni e 1,0%Mn que possibilitam soldagens de grandes responsabilidades em aços de construção com grãos finos. Deposita cordões de solda com arco suave a médio, estável e uniforme, com baixo índice de respingo, possuindo grande resistência ao fissuramento com excelente resistência mecânica e a fadiga.

### APLICAÇÕES

Aços de Base: N-A-XTRA 55, 56, 63, 70; USS T1; St E 500 a 690.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Cr	Mn	Mo	Ni				
0,05	0,50	0,30	1,40	0,35	2,00				

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
700	760	18	22

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC-)

Ø mm	1,60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Corrente (A)	50 - 120	120 - 200	150 - 220
Tensão (V)	9 - 13	15 - 18	17 - 20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7 - 14	7 - 14	14 - 18